

Параметры сварки

Диаметр сварочной проволоки		Ø1,2 мм	Ø1,4 мм	Ø1,6 мм
Сила тока (А)	Нижнее положение	120-300	150-380	180-430
	Потолочное положение	120-280	150-320	180-380
	Горизонтальное положение	120-280	150-300	180-330
Напряжение (U)	1. $U = 14 + 0.05I$ 2. $< 300A \quad U = 0.04I + 16 \pm 1.50$ 3. $> 300A \quad U = 0.04I + 20 \pm 2.0$			
Расстояние между соплом и заготовкой	1. До 200А: $H = 10 \sim 15 \text{ мм}$ 2. 200 ~ 350А $H = 15 \sim 20 \text{ мм}$ 3. 350 ~ 500А $H = 20 \sim 25 \text{ мм}$			

Толщина 6 мм

Катет шва	Диаметр проволоки	Ток	Напряжение	Скорость	Расстояние между соплом и заготовкой	Позиция
4-4,5 мм	1,2 мм	300-330 А	30-35 В	60-70 см/мин	15-20 мм	20
6-7 мм	1,2 мм	300-350 А	30-36 В	40-45 см/мин	15-20 мм	20
6-7 мм	1,6 мм	380-400 А	37-38 В	45-50 см/мин	15-20 мм	20

Толщина 8 мм

Катет шва	Диаметр проволоки	Ток	Напряжение	Скорость	Расстояние между соплом и заготовкой	Позиция
6 мм	1,2 мм	300-350 А	30-36 В	40-45 см/мин	15-20 мм	20
8-9 мм	1,6 мм	430-480 А	38-42 В	40-45 см/мин	15-20 мм	20

Толщина 12 мм

Катет шва	Диаметр проволоки	Ток	Напряжение	Скорость	Расстояние между соплом и заготовкой	Позиция
10 мм	1,6 мм	430-480 А	38-42 В	30-40 см/мин	15-20 мм	20
12-13 мм	1,6 мм	450-480 А	39-42 В	25-30 см/мин	20-25 мм	20